

**Technisches Datenblatt**  
zum Silikondichtstoff **SILIKON**profi Alcoxy-FErstellungsdatum: 6. Okt. 2022  
Druckdatum: 6. Okt. 2022**1 - Allgemeine Produktangaben****1.1 Produktidentifikation**

Handelsname	: SILIKONprofi ALCOXY-F
Produktbezeichnung	: SILIKONprofi
Artikelnummer (GTIN/EAN)	: Siehe Aufdruck Produkt
Produktart	: Einkomponentiger Silikondichtstoff auf Alcoxy-Basis (RTV-1)

**1.2 Produktbeschreibung**

**S-Polybond SILIKON**profi ist ein speziell entwickeltes Silikon zum Kleben und Dichten.

Beim Silikondichtstoff S-Polybond **SILIKON**profi handelt es sich um einen gebrauchsfertigen, neutral vernetzenden Silikondichtstoff auf Alcoxy-Basis zum Kleben und Dichten und zeichnet sich durch eine sehr gute Verarbeitbarkeit aus. Das geruchsneutrale, dauerelastische Silikon zeichnet sich durch einen sehr großen Widerstand gegen Alterung, Witterungseinflüsse und UV-Strahlung aus und klebt auf fast allen in Bau und Industrie vorkommenden Materialien.

**Verwendung des Stoffs oder Gemischs**

S-Polybond **SILIKON**profi ist ein einkomponentiger Silikondichtstoff und wird mit einer handelsüblichen Auftragepistole für Silikonkartuschen aufgetragen. Als Dichtstoff eingesetzt, wird das Silikon im üblicherweise Nachgang mit einem Glättmittel und/oder Fugenabzieher geglättet um eine gleichmäßige Optik der Silikonfuge zu erreichen.

**2 - Anwendungsgebiete****2.1 Geeignete Materialien**

**S-Polybond SILIKON**profi speziell entwickelt für langlebige, elastische Abdichtungen und Verklebungen.

Abdichten	Perfekt geeignet zum Abdichten von elastischen Fugen im Innen- und Außenbereich.
Kleben	Ideal für Verklebungen von Werkstoffen mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten.

Ausgezeichnete Haftung auf fast allen am Bau und Industrie verwendeten Materialien, auch ohne Grundiermittel.

**Geeignete Oberflächen**

S-Polybond **SILIKON**profi greift die Oberflächen nicht an und kann auf nahezu allen gängigen Werkstoffen z.B. Aluminium Glas, Fliesen, Beton, Kalksandstein, Polyester, ABS, Polystyrol, Messing, Stahl, behandeltem Holz, PVC, u.v.w. als Kleb- und Dichtstoff angewendet werden.

**2.2 Geeignete Anwendungen**

**S-Polybond SILIKON**profi ist vielseitig einsetzbar und perfekt für dauerelastischen Fugenversiegelungen geeignet.

Als dauerelastischer Dichtstoff eignet sich der Silikondichtstoff ausgezeichnet für Dehnungsfugen, Wandanschlussfugen oder Konstruktionsfugen zur effektiven Bauwerksabdichtung. Das UV- & witterungsbeständige Silikon auf Alcoxybasis ist mekofrei und eignet sich gleichermaßen für Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Der Silikondichtstoff ist in vielen Farben nach RAL-Farbsystem verfügbar für unauffällige Versiegelungen mit höchsten Ansprüchen an Haltbarkeit und Elastizität. S-Polybond **SILIKON**profi ist Fungizid ausgerüstet und verhindert effektiv eine Schimmelpilzbildung.

**3 - Produktmerkmale****3.1 Allgemeine Leistungsmerkmale**

- Gebrauchsfertiger, einkomponentiger Silikondichtstoff auf mekofreier Alcoxytechnologie.
- Enthält keine Lösungsmittel oder Säuren, und greift die Oberflächen nicht an.
- Fungizid ausgerüstet und damit hervorragende Schimmelpilz hemmende Eigenschaften.
- Haftet sehr gut, auch ohne Grundierungsmittel, auf fast allen am Bau und Industrie verwendeten Materialien.
- Kann auch auf alkalischen Oberflächen wie Beton oder Ziegelsteinen verwendet werden (Grundierung empfohlen).
- Dauerelastischer Dichtstoff mit einem sehr hohen Rückstellungsvermögen von mehr als 90%.
- Hervorragende Beständigkeit gegen Alterung, UV-Strahlung und Witterungseinflüsse.
- Sehr hohe, gleichmäßige Pigmentierung für satte Farben nach RAL-Farbsystem.
- Geruchsneutrale Aushärtung und sehr geringe Emissionswerte mit der Bestnote A+ (VOC-Emission).
- Sehr gute Verarbeitbarkeit aufgrund perfekt abgestimmter Viskosität.

**Technisches Datenblatt**  
zum Silikondichtstoff **SILIKON**profi Alcoxy-FErstellungsdatum: 6. Okt. 2022  
Druckdatum: 6. Okt. 2022**3 - Produktmerkmale****3.2 Allgemeine Produkteigenschaften**

Eigenschaft	Parameter
Art des Dichtstoffs	Polysiloxan
Farbe	Gemäß Produktspezifikation
Viskosität	Pastös
Härtungssystem	Vernetzend durch Luftfeuchtigkeit
Hautbildung	10 Minuten
Härtungsschnelligkeit	1 - 2mm nach 24 Stunden
Geruch	Neutral
Dichte	1,2 g/cm <sup>3</sup>

**3.3 Allgemeine Verarbeitungseigenschaften**

Eigenschaft	Parameter
Verarbeitungszeit	ca. 10 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C
Optimale Lagertemperatur	+5 °C bis +25 °C

**3.4 Physikalische Eigenschaften nach der Aushärtung**

Eigenschaft	Parameter
Shore A Härte	23 gemäß ISO 868
Bruchdehnung	300 % gemäß ISO 8339
Elastisches Rückstellvermögen	>90 % gemäß ISO 7389
Maximal zulässige Verformung	25 % gemäß ISO 11600
Spannungswerte (bei 100% Verlängerung)	0,36 N/mm <sup>2</sup> gemäß ISO 8339
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +150 °C

**4 - Verarbeitung****4.1 Sicherheit und Handhabung****Beachten Sie die Hinweise des Sicherheitsdatenblatts bevor Sie das Produkt verwenden!**

Enthält N-(2-aminoethyl)-N'-[3-(trimethoxysilyl)propyl]ethylenediamine, N-(3-(Trimethoxysilyl)propyl) ethylendiamin, 3-Aminopropyltriethoxysilan, trimethoxyvinylsilan.

Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Augen-Notduschen sollten in unmittelbarer Nähe einer möglichen Exposition verfügbar sein.

Vor dem Essen, Trinken oder Rauchen und beim Verlassen des Arbeitsplatzes die Hände und andere exponierte Körperstellen mit milder Seife und Wasser waschen.

Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen.

Für eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes sorgen. Bei normalen Verwendungsbedingungen und ausreichender Entlüftung ist keine spezielle Atemschutzausrüstung erforderlich.

Unter normalen Verwendungsbedingungen ist eine spezielle Kleidung/ Hautschutzausrüstung nicht erforderlich.

Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Beim Verlassen des Arbeitsplatzes die Hände und andere exponierte Körperstellen mit Seife und Wasser waschen.

Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Kontaminierte Kleidung vor erneutem Tragen waschen.

Verpackung dicht geschlossen halten. An einem trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

**4.2 Oberflächenvorbereitung****Die Oberflächen müssen vor dem Auftrag des Fugendichtstoffes gereinigt werden.**

Die Oberflächen sollten vor dem Auftrag des Fugendichtstoffes von Staub, Fett, Öl oder anderen Verschmutzungen befreit werden. Darüber hinaus sollten die Oberflächen trocken sein. Nur so kann eine dauerhaft dichte und sichere Versiegelung oder Verklebung der Oberflächen gewährleistet werden.

Zur Reinigung der Oberflächen empfehlen wir die Verwendung eines geeigneten Reinigers.

z.B. S-Polybond **PLASTIC**clean in der praktischen 500ml Sprühflasche.

## 3 - Verarbeitung

### 4.3 Auftrag des Silikondichtstoffs

**S-Polybond SILIKON***profi* kann mit jeder herkömmlichen Auftragepistole appliziert werden.

Bringen Sie den Dichtstoff gleichmäßig mit einer Auftragepistole in die Fuge ein. Achten Sie darauf, dass dabei genug Silikon aufgetragen wird, um überschüssiges Material im Glättvorang abziehen zu können, ohne dass dabei Lücken entstehen. Nur so ist eine ausreichende Haftung an den Flanken gewährleistet. Füllen Sie die Fuge nicht vollständig mit Silikon aus, denn so entsteht eine 3-Flanken-Haftung, die sich negativ auf die Elastizität der Fuge auswirkt und die dauerhafte Flankenhaftung verringern kann.

Für Fugen mit einer hohen Fugentiefe empfehlen wir den Einsatz von Rundschnüren als Füllmaterial, um die Fugentiefe auf die notwendige Fugenstärke zu reduzieren. Zu hohe Fugenstärken können die Elastizität der Fuge verringern, zu geringe Fugenstärken hingegen, können einen Kohäsionsbruch der Fuge zur Folge haben.

#### Empfehlungen für Fugenabmessungen

Fugenbreite	Fugentiefe	Zugelassener Unterscheid
3 - 4 mm	3 - 4 mm	± 1 mm
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	8 - 10 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10 - 12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm

Maximale Fugenbreite: 30 mm

### 4.4 Verarbeitungshinweise

**Befolgen Sie die aufgeführten Anweisungen und beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.**

Dosieren Sie zu Beginn eine kleine Menge des Dichtstoffs auf einem Teststück der Oberfläche, um sicher zu gehen, dass eine ausreichende Haftung gewährleistet ist (betrifft insbesondere poröse oder saugfähige Oberflächen).

Tragen Sie den Fugendichtstoff so auf, dass eine Haftung zu allen Seiten der Oberflächen sichergestellt ist und verwenden Sie bei Bedarf ein spezielles Glättmittel, noch ehe die Hautbildung des Dichtstoffs eingesetzt hat. Dosieren Sie das Glättmittel so, dass die komplette Fuge mit dem Glättmittel benetzt ist und glätten Sie die Fuge mit dem Finger oder mit einem Fugenglätter wie unserem S-Polybond **FUGEN***profi*.

Achten Sie während der Verarbeitung und der Aushärtung (Vulkanisierung) des Dichtstoffs auf eine ausreichende Luftzufuhr. Dies gilt sowohl bei der Verwendung als Dichtstoff von dauerelastischen Fugen, als auch bei der Verwendung als Klebstoff.

Im Zweifelsfall und für konkrete Rückfragen wenden Sie sich an S-Polybond.

### 4.5 Anwendungsbeschränkung

**Befolgen Sie die aufgeführten Anweisungen und beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.**

- Vermeiden Sie thermische, mechanische oder chemische Belastungen, ehe die Vulkanisierung abgeschlossen ist.
- Der Silikondichtstoff ist nicht für Anwendungen geeignet, die im permanenten Kontakt mit Wasser stehen.
- Der Silikondichtstoff haftet nicht auf Polyolefinen (PE, PP, PTFE, Teflon<sup>®</sup>) oder bituminösen Substraten.
- Der Silikondichtstoff ist nicht für den Einsatz im direkten Kontakt mit Naturstein geeignet.
- Für Verklebungen, die eine hohe Anfangshaftung erfordern empfehlen wir unseren MS-Polymer **MONTAGE***profi*.
- Der Silikondichtstoff ist nicht überstreichbar.
- **SILIKON***profi* ist mit den meisten gängigen Randdichtungen von Isolierglas und PVB-Film von VSG kompatibel. Aufgrund der Vielzahl der Dichtungssysteme auf dem Markt und weil deren Zusammensetzung ohne Angabe seitens der Hersteller geändert werden kann, garantiert diese Erklärung keine Kompatibilität mit allen Dichtungssystemen.

Im Zweifelsfall und für konkrete Rückfragen wenden Sie sich an S-Polybond.

## 5 - Reinigung

### 5.1 Allgemeine Hinweise zur Reinigung

#### Reinigen vor dem Antrocknen.

Reinigen Sie Werkzeuge und Kontaktoberflächen mit Spiritus oder einem gleichartigem Lösemittel. Achten Sie auf die Oberflächenverträglichkeit des eingesetzten Reinigungsmittels um Beschädigungen an den Oberflächen zu vermeiden.

#### Reinigen nach dem Antrocknen.

Entfernen Sie den ausgehärteten Dichtstoff von Werkzeugen und Kontaktoberflächen bestmöglich auf mechanische Weise mit einem Schaber, Messer oder einem speziellen Silikonfugentferner. Im Anschluss können verbleibende Restanhaftungen des Silikondichtstoffs gut mit einem Silikonentferner z.B. S-Polybond **SILIKON**clean rückstandslos entfernt werden. Achten Sie dabei stets auf die Oberflächenverträglichkeit des eingesetzten Silikonentfernungsmittels.

## 6 - Lagerung

### 6.1 Allgemeine Hinweise zur Lagerung

Die optimale Lagertemperatur für unseren Silikondichtstoff **SILIKON**profi liegt zwischen +5 °C und +25 °C.

**Lagertemperatur**      **Haltbarkeit**

5 °C bis 25 °C      15 Monate

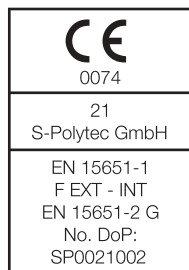
Abweichende Temperaturen können die angegebene Lagerfähigkeit beeinträchtigen.

## 7 - Technische Zulassungen

### 7.1 Zulassungen und Normen zur Verwendbarkeit

**SILIKON**profi verfügt über eine CE-Kennzeichnung und ist als sehr Emissionsarm eingestuft

Unser Silikondichtstoff wird gemäß ISO 9001 (Anforderungen zur Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen) und ISO 14000:2004 (Umweltmanagementsysteme – Anforderungen mit Anleitung zur Anwendung) gefertigt.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## 8 - Anbieterkennzeichnung

### 8.1 Kontaktdaten des Anbieters

#### S-Polytec GmbH

Abteilung S-Polybond Klebstoffe

Im Schlop 11

DE - 47559 Kranenburg

Telefon +49 (0) 2826 - 308 905-0

www.s-polytec.de

E-Mail info@s-polytec.de

Änderungen gegenüber der vorherigen Version  
Änderung der Kontaktdaten  
Änderung der Produkthaltbarkeit